

## รายงาน Business Creation and Networking

สศต. ณ กรุงมะนิลา ประเทศฟิลิปปินส์

เดือน เมษายน พ.ศ. 2564

### 1. ข้อมูลบุคคล/ องค์กรที่เข้าพบ

ชื่อ: Ms. Esther Roselle      นามสกุล: Chiong  
ตำแหน่ง: Business Development Executive  
บริษัท/ องค์กร: Ambica International Corporation  
ที่อยู่: 9 Amsterdam Extension, Merville Park,  
เมือง: Paranaque      ประเทศ: Philippines  
โทรศัพท์: (63) 2-8828-6617 / 18 | (63) 2-8828-6542 | (63) 2-7347-0555 | (63) 2-7211-6690  
Fax: (632) 88286615  
Email: esther.chiong@ambicaglobal.com  
Website: www.ambicapharmaceuticals.com



### 2. รายละเอียดบริษัท/ องค์กร

2.1 ก่อตั้งเมื่อปี 2003 (พ.ศ. 2546)

2.2 บริษัท Ambica International Corporation เป็นผู้ประกอบการด้านเภสัชกรรมชั้นนำของประเทศฟิลิปปินส์ที่มุ่งมั่นในการจัดหาผลิตภัณฑ์ดูแลสุขภาพที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยที่สุดในราคาไม่แพงให้แก่ผู้บริโภคชาวฟิลิปปินส์ และยังเป็นผู้นำในการกระตุ้นการส่งเสริมสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของประชาชนเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน ทั้งนี้ บริษัท Ambica International Corporation ถือเป็นผู้ประกอบการรายแรกในฟิลิปปินส์ที่ได้เปิดตัวผลิตภัณฑ์ยา Recombinant Insulin เพื่อใช้รักษาผู้ป่วยที่เป็นโรคเบาหวานและกลุ่มยา Amlodipine สำหรับลดความดัน นอกจากนี้ ยังเป็นผู้ประกอบการรายแรกที่ได้เปิดตัวผลิตภัณฑ์ยาละลายลิ่มเลือด (Reteplase) ในฟิลิปปินส์ ซึ่งใช้รักษาโรคกล้ามเนื้อหัวใจตาย (myocardial infarction) และถูกใช้ในการรักษาผู้ป่วยโรคหัวใจอย่างแพร่หลาย เนื่องจากเป็นวิธีที่ประหยัดค่าใช้จ่ายและมีประสิทธิภาพในการช่วยชีวิตผู้ป่วยโรคหัวใจจากอาการกล้ามเนื้อหัวใจตายหรือหัวใจวาย ทั้งนี้ ที่ผ่านมามีบริษัทฯ ยังได้ทำการปรับโครงสร้างองค์กรเพื่อให้ครอบคลุมผลิตภัณฑ์มากขึ้นและได้แบ่งการทำการตลาดออกเป็น 4 แผนก ได้แก่ แผนกโรคหัวใจและหลอดเลือด (Cardiovascular) แผนกโรคผิวหนัง (Dermatology) แผนกระบบประสาทส่วนกลาง (Central Nervous System) และแผนกเทคโนโลยีชีวภาพ (Biotechnology divisions) ทั้งนี้ ผลจากการบังคับใช้พระราชบัญญัติ the Universally Accessible Cheaper and Quality Medicines Act of 2008 หรือ Republic Act No. 9502 (Cheaper Medicines Bill of 2008) ทำให้บริษัทฯ มีโอกาสในการนำเสนอผลิตภัณฑ์ต่างๆ ให้กับผู้บริโภคในท้องถิ่นมากขึ้น ทั้งนี้ ปัจจุบัน บริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่ายสินค้าเวชภัณฑ์และอุปกรณ์ทางการแพทย์กว่า 250 ชนิด จากโรงงานผลิตกว่า 31 ประเทศ โดยจำหน่ายผ่าน

ร้านขายยาชั้นนำ รวมทั้งยังได้ขยายธุรกิจไปยังประเทศเวียดนามและร่วมเป็นคู่ค้ากับบริษัท J.B. Chemicals and Pharmaceuticals Ltd และบริษัท Wockhardt ซึ่งเป็นผู้ผลิตสินค้าเภสัชกรรมในอินเดีย

### 2.3 รูปแบบของการดำเนินธุรกิจ:

- |   |  |  |
|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> โรงงานผู้ผลิต        | <input type="checkbox"/> ผู้ส่งออก             | <input checked="" type="checkbox"/> ผู้นำเข้า    |
| <input checked="" type="checkbox"/> ผู้ขายส่ง | <input type="checkbox"/> ผู้ขายปลีก            | <input checked="" type="checkbox"/> บริษัทตัวแทน |
| <input type="checkbox"/> ห้างสรรพสินค้า       | <input type="checkbox"/> ห้างสรรพสินค้าเฉพาะ   | <input type="checkbox"/> องค์กรทางการค้า         |
| <input type="checkbox"/> องค์กรระหว่างประเทศ  | <input type="checkbox"/> องค์กรไม่แสวงหาผลกำไร | <input type="checkbox"/> อื่นๆ โปรดระบุ.....     |

### 2.4 สินค้าและบริการขององค์กร:

อุปกรณ์การแพทย์ ยา วิตามิน อาหารเสริม และเครื่องสำอาง

### 2.5 สินค้าและบริการที่สนใจนำเข้าจากไทย:

สินค้าเวชภัณฑ์ยา วัสดุ และอุปกรณ์ทางการแพทย์ต่างๆ

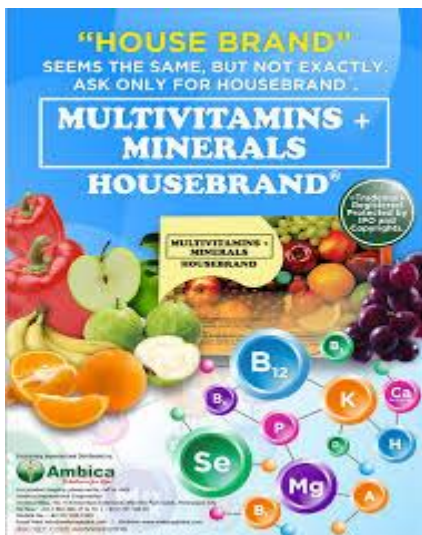
### 2.6 รายละเอียดที่สำคัญอื่นๆ:

- ยอดจำหน่าย: ประมาณ 250 ล้านเปโซต่อปี
- จำนวนพนักงาน: ประมาณ 250 คน

## 3. สรุปผลการหารือ/เข้าพบ:

สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ (สคต.) ณ กรุงมะนิลา ได้ประชุมหารือกับบริษัท Ambica International Corporation โดยมี Ms. Esther Roselle Chiong ตำแหน่งเจ้าหน้าที่พัฒนาธุรกิจ (Business Development Executive) เข้าร่วมประชุมผ่านระบบ Teleconference (ZOOM) โดยสรุปสาระสำคัญผลการหารือได้ ดังนี้

3.1 Ms. Ester ได้ให้ข้อมูลประวัติความเป็นมาเกี่ยวกับการดำเนินธุรกิจของบริษัท Ambica International Corporation ว่าปัจจุบันบริษัทฯ เป็นผู้ประกอบการด้านเภสัชกรรมท้องถิ่นรายใหญ่อันดับ 2 ของประเทศ และเป็นอันดับ 10 ของบริษัทด้านเภสัชกรรมระหว่างประเทศในฟิลิปปินส์ โดยบริษัทฯ มีความเชี่ยวชาญ



อย่างมากในการนำเข้า การกระจายสินค้า การทำการตลาดและการจำหน่ายอย่างมีจริยธรรม รวมทั้งการจ่ายยาที่ไม่มีใบสั่งยาจากแพทย์และการจำหน่ายอาหารเสริมภายใต้ความรับผิดชอบบริษัทฯ ทั้งนี้ จุดมุ่งหมายในการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ คือ การให้ผู้บริโภคชาวฟิลิปปินส์ทุกคนสามารถเข้าถึงยาและการรักษาที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยในราคาที่สามารถจับจ่ายได้ ทั้งนี้ บริษัทฯ ดำเนินกิจการมาแล้วกว่า 18 ปีและมีการเติบโตอย่างแข็งแกร่งและมั่นคงจนถึงปัจจุบัน เนื่องจากมีการพึ่งพาอาศัยคู่ค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยคู่ค้าในต่างประเทศเป็นโรงงานผลิตที่มีชื่อเสียงและเทคโนโลยีที่ทันสมัยในการผลิตสำหรับคู่ค้าในท้องถิ่นของบริษัทฯ ได้แก่ บริษัท

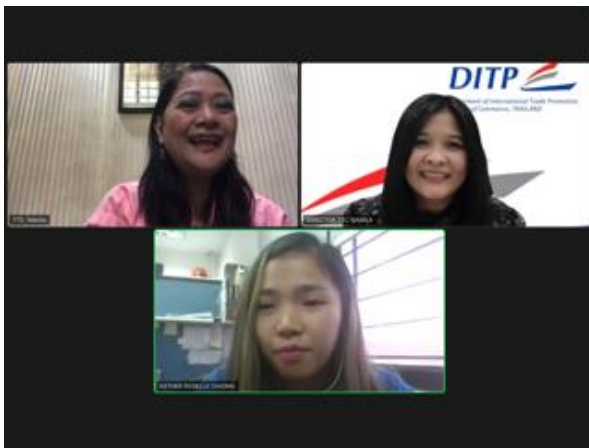
Bridgeway Pharma Corporation ซึ่งเป็นบริษัทย่อยของบริษัท United Laboratories, Inc และ Diafarm and Pharmaceutical Trading and Consultancy เป็นที่รู้จักในด้านการพัฒนาแบรนด์ที่แข็งแกร่งและสามารถเข้าถึงห่วงโซ่อุปทานที่แข็งแกร่งทั้งในประเทศฟิลิปปินส์และเวียดนาม นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังได้มีการประชาสัมพันธ์สินค้าผ่านการกำหนดกลุ่มตลาดเป้าหมายที่ชัดเจนและแตกต่างกัน รวมทั้งการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ ยังได้ให้ความสำคัญด้านจริยธรรม ความปลอดภัย และมีจิตสำนึกต่อสุขภาพของผู้ป่วยเป็นสิ่งสำคัญอันดับแรกเสมอ โดยปัจจุบันสินค้าของบริษัทฯ ประกอบด้วยเวชภัณฑ์ยาสำหรับการรักษาโรคเกือบทุกประเภทและครอบคลุมถึงการเจ็บป่วยต่างๆ ทั้งนี้ บริษัทฯ ยังได้ตั้งเป้าหมายที่จะขยายธุรกิจในภูมิภาคอาเซียนอย่างต่อเนื่องในอีก 5 ปีข้างหน้า



3.2 สดต. ณ กรุงมะนิลา ได้สอบถามเกี่ยวกับผลกระทบจากการแพร่ระบาดของไวรัสโควิด-19 ต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัท และสถานการณ์การนำเข้าสินค้าจากประเทศไทย รวมทั้งความสนใจในการนำเข้าสินค้าใหม่ๆ จากไทยเพิ่มเติม โดย Ms. Esther ให้ข้อมูลว่า บริษัทฯ ไม่ได้รับผลกระทบจากการแพร่ระบาดของโควิด-19 มากนัก แม้ว่าโรงพยาบาลส่วนใหญ่จะไม่มีคำสั่งซื้อยาบางชนิดในช่วงของการแพร่ระบาดฯ เช่น ยาสำหรับโรคมะเร็ง โรคความดันโลหิต และโรคไต เนื่องจากผู้ป่วยมีความกังวลต่อความเสี่ยงในการติดเชื้อที่จะเดินทางไปโรงพยาบาล อย่างไรก็ตาม สำหรับสำหรับสินค้าเวชภัณฑ์อื่นๆ ยังคงมียอดคำสั่งซื้ออย่างต่อเนื่องและสามารถจำหน่ายได้ดี เช่น ถุงมือยาง หน้ากากอนามัย และชุดป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ทั้งนี้ ปัจจุบันบริษัทฯ นำเข้าสินค้าจากหลากหลายประเทศ อาทิเช่น อินเดีย จีน เวียดนาม รวมถึงไทย โดยบริษัทสนใจนำเข้าสินค้าเวชภัณฑ์และยาต่างๆ จากประเทศไทยเพิ่มเติม รวมถึงกำลังจะนำเข้าสินค้าเครื่องสำอางจากประเทศไทยด้วย นอกจากนี้ Ms. Esther ยังได้ให้ข้อมูลเพิ่มเติมว่า ภายใต้กฎหมาย Generic Law ทำให้ชาวฟิลิปปินส์โดยเฉพาะกลุ่มคนที่มีรายได้น้อยได้รับประโยชน์จากกฎหมายดังกล่าว รวมทั้งบริษัทฯ เองก็ได้รับประโยชน์จากกฎหมายดังกล่าวในช่วงหลายปีที่ผ่านมา สำหรับการทำการตลาดและการจัดจำหน่ายกลุ่มยาสามัญ (Generic Medicines) ทั่วประเทศ โดยภายใต้กฎหมาย Generic Law ได้ส่งเสริมให้มีการใช้ยาชื่อสามัญอย่างกว้างขวางผ่านระบบการจัดหาและจำหน่ายยา

3.3 สดต. ณ กรุงมะนิลา ได้กล่าวขอบคุณ Ms. Esther ที่สำหรับข้อมูลต่างๆ รวมทั้งการให้ความเชื่อมั่นและสนับสนุนนำเข้าสินค้าเวชภัณฑ์และอุปกรณ์ทางการแพทย์ของไทยมาอย่างต่อเนื่อง ตลอดจนการเข้าร่วมกิจกรรมเจรจาธุรกิจออนไลน์ (Online Business Matching) กับกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ เมื่อช่วงปลายเดือนมีนาคม 2564 ที่ผ่านมา ทั้งนี้ สำหรับสินค้าถุงมือยางที่ทาง Ms. Esther ระบุว่าสนใจจะนำเข้า

เพิ่มเติม ทาง สคต. ณ กรุงมะนิลาได้แนะนำผู้ผลิต/ผู้ส่งออกถุงมือยางในเบื้องต้น 1 ราย (Sri Trang Glove Thailand) สำหรับสินค้าอื่นๆ ได้ขอให้ Ms. Esther จัดส่งรายละเอียดเพิ่มเติมเพื่อจะได้จัดหารายชื่อผู้ผลิต/ผู้ส่งออกที่เหมาะสมต่อไป ทั้งนี้ สคต. ณ กรุงมะนิลา ยินดีให้ความช่วยเหลือในการติดต่อและจัดกิจกรรมเจรจาธุรกิจออนไลน์ (OBM) ระหว่างบริษัท Ambica International Corporation กับผู้ประกอบการไทย หากบริษัทฯ ต้องการ รวมทั้งหากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศและ สคต. ณ กรุงมะนิลา มีการจัดกิจกรรมที่เกี่ยวข้องในกลุ่มสินค้าเวชภัณฑ์และเครื่องมือทางการแพทย์ จะแจ้งและเชิญชวนให้ บริษัท Ambica International Corporation เข้าร่วมกิจกรรมต่อไป



-----  
สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ ณ กรุงมะนิลา  
เมษายน 2564